

OPERADOR DE MAQUINAS IMPRESORA OFFSET

CÓDIGO 76221134

1º PERIODO FORMATIVO

Fases y procesos en artes gráficas

1 Procesos gráficos - productos y sistemas

- Tipos de productos gráficos
- Tipos de empresas - organización y estructura
- Modelos de estandarización y de comunicación

2 Procesos productivos en artes gráficas

- Procesos de preimpresión
- Tramado am
- Tramado fm
- Tramado xm
- Procesos de impresión
- Tipos de encuadernación

3 Productos de acabado

- Características y usos
- Mercado al que van destinados

4 Actividades y productos del sector gráfico

- Envases y embalajes
- Publicidad y comunicación gráfica
- Edición de libros, periódicos, revistas y otros
- Artículos de papel y cartón
- Papelería de empresa y comercial

La calidad en los procesos gráficos

1 Calidad en los procesos gráficos

- El control de calidad
- Fases de control
- Ensayos, instrumentos y mediciones
- Calidad en preimpresión
- Variables de impresión
- áreas de control en la impresión
- Calidad en postimpresión
- Comprobación de defectos del encuadernado y manipulados
- Normas iso y une

- Normas y estándares publicados

2 Color y su medición

- Naturaleza de la luz y espectro electromagnético
- Filosofía de la visión
- Espacio cromático
- Factores que afectan a la percepción del color
- Teoría del color
- Sistemas de representación del color
- Instrumentos de medida del color
- Evaluación del color

Prevención de riesgos laborales y medioambientales en la industria gráfica

1 Conceptos básicos sobre seguridad y salud en el trabajo

- El trabajo y la salud
- Los riesgos profesionales
- Factores de riesgo
- Accidente de trabajo y enfermedad profesional
- Otras patologías derivadas del trabajo
- Repercusiones económicas y de funcionamiento
- Marco normativo básico
- Organismos públicos relacionados con la seguridad

2 Riesgos generales, su prevención y actuaciones

- Riesgos en el manejo de herramientas y equipos
- Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones
- Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas
- Riesgos asociados al medio de trabajo
- Riesgos derivados de la carga de trabajo
- La protección y salud de los trabajadores
- Tipos de accidentes
- Evaluación primaria del accidentado
- Primeros auxilios
- Socorrismo
- Situaciones de emergencia
- Información de apoyo

3 Riesgos específicos en la industria gráfica

- Buenas prácticas medioambientales
- Recursos de los materiales utilizados
- Residuos que se generan
- Gestión de los recursos
- Gestión de la contaminación y los residuos

2º PERIODO FORMATIVO

Materias y productos en impresión

1 Soportes de impresión

- Medición de gramaje y otros
- Clases de pasta para el estucado
- Identificación de defectos en los soportes
- Tipos de soportes y su correcta aplicación
- Otros soportes

2 Tipos de tintas grasas y líquidas

- Composición físico-química de las diferentes tintas
- Mediciones
- Mezcla de tintas
- Formulación de solución de mojado
- Clasificación según el modo de impresión

3 Forma impresora y películas fotográficas

- Estructura microscópica
- Tipos de películas fotográficas
- Productos químicos
- Formatos y denominaciones comerciales
- Procesado de materiales sensibles
- Propiedades más importantes
- Distintas formas impresoras

4 Materiales complementarios

- Barnices
- Lacas
- Adhesivos
- Plásticos
- Películas de estampación
- Acondicionamiento y preparado

5 Control de calidad de materias primas

- Proceso de control
- Normativas de calidad
- Equipos e instrumentos

6 Normas de seguridad, salud y protección ambiental

- Normas de seguridad y medio ambientales
- Dispositivos de seguridad y medioambientales
- Métodos utilizados para la eliminación

3º PERIODO FORMATIVO

Preparación y regulación de los sistemas de alimentación en máquinas de impresión offset

1 Grupo de entrada en máquinas de impresión offset

- Datos del ajuste del sistema de entrada
- Interpretaciones técnicas
- Usos de guías de registro
- Relación procesos

2 Ajuste de los elementos de sistemas

- Ajuste de los dispositivos de registro
- Guías y elementos de transporte de la hoja o bobina

3 Procedimiento de trabajo seguro

- Botones de paro y botones de emergencia
- Señales acústicas usos e interpretaciones
- Letreros y pancartas identificativas de riesgos
- Equipos de protección individual
- Elementos de paro y de prevención
- Identificación de riesgos propios

Preparación y calibración del grupo de impresión en máquinas de impresión offset

1 Ajustes del grupo impresor en máquinas de impresión offset

- Grupo impresor
- Presiones del grupo impresor
- Comprobaciones físicas de los materiales
- Desniveles de los cilindros del grupo impresor
- Comprobaciones del correcto diámetro de los cilindros
- Verificación de los mecanismos y elementos
- Ajustes del grupo impresor para maquinas

2 Colocación y ajuste en la maquina offset

- Ubicación e instalación de la forma impresora
- Especificaciones técnicas
- Identificación forma impresora y su troquelado de registro

3 Mantenimiento correctivo preventivo del grupo impresor

- Cilindros
- Cilindro de plancha y cilindro de caucho

4 Seguridad en grupo impresor

- Botones de paro y de emergencia
- Señales acústicas
- Letreros y pancartas identificativas
- Epis
- Identificación de riesgos propios

Preparación del sistema de entintado, humectador y de los dispositivos de salida y acabado en máquinas de impresión offset

1 Ajustes del grupo humectador

- Preparación de la solución de mojado
- Identificación de los rodillos
- Optimización de elementos
- Montaje del grupo de mojado
- Mantenimiento preventivo

2 Ajustes del grupo de entintado en máquinas

- Rodillos que conforman el grupo
- Optimización de elementos
- Montaje del grupo de entintado
- Correcto contacto entre rodillos
- Mantenimiento preventivo
- Tintero manual, automático
- Correcto funcionamiento del tintero
- Generación de perfiles de consumo manual
- Correcto comportamiento en la generación de perfiles icc

3 Ajustes de equipos de acabado

- Medidas en la salida del soporte a imprimir
- Regular los elementos de salida mecánicos
- Preparación y suministro de los dispositivos
- Preparación de equipos de acabados en línea

4 Seguridad en la preparación del sistema

- Paro y emergencia
- Señales acústicas usos
- Equipos de protección individual
- Identificación de riesgos

Impresión offset

1 La tirada del impreso en offset

- Reajuste manual o electrónico
- Revisión del impreso
- Velocidad de la máquina
- Entonación y color del impreso
- Comprobación del impreso con pruebas

2 Control de calidad durante la tirada

- Programas y equipos informáticos
- Equipos para el control del impreso
- Equipos para el control del impreso
- Proceso de control sobre el impreso

- Contraste de impresión y otros factores
- Control del impreso terminado
- Pautas para la inspección del impreso
- Normas de calidad del impreso en offset

3 Mantenimiento y limpieza de la máquina offset

- Operaciones de mantenimiento
- Lubricantes
- Secuencia de limpieza
- Disolventes

4 Prevención de riesgos

- Medidas de protección
- Normas de seguridad
- Sistemas de prevención y protección del medio ambiente
- Planes y normas de seguridad e higiene
- Sistemas de emergencia

4º PERIODO FORMATIVO

Prevención de riesgos laborales.

1 Conceptos básicos sobre seguridad y salud en el trabajo

- El trabajo y la salud: los riesgos profesionales
- Factores de riesgo
- Los daños derivados del trabajo
- Marco Normativo básico en materia de Prevención de Riesgos Laborales

2 Riesgos ligados a las condiciones de seguridad

- Seguridad en el trabajo

3 Riesgos ligados a las condiciones de seguridad, identificación, análisis y evaluación

- Riesgos ligados al medio ambiente de trabajo
- Introducción
- Contaminantes químicos
- Contaminantes físicos
- Contaminantes biológicos

4 La carga de trabajo, la fatiga y la insatisfacción laboral

- Introducción
- La carga de trabajo
- Concepto de ergonomía
- Organización en el trabajo

5 Sistemas elementales de control de riesgos. Protección colectiva e individual

- Protección colectiva
- Caídas de altura
- Protección individual

6 Planes de emergencia y evacuación

- Objetos y definiciones
- Plan de emergencia
- Implantación

7 El control de la salud de los trabajadores

- Introducción
- Funciones de los servicios de salud laboral
- Patología laboral
- Vigilancia de la salud
- Epidemiología laboral
- Promoción de la salud en la empresa

8 Elementos básicos de la gestión de la prevención

- Introducción
- Organización de la prevención
- Planificación de la prevención
- Elementos básicos de gestión de la P.R.L.

9 Primeros Auxilios

- Normativas generales ante una situación de urgencia
- Reanimación cardiopulmonar
- Actitud de seguir ante heridas y hemorragias
- Fracturas
- Traumatismos craneoencefálicos y lesiones en columna
- Quemaduras
- Las lesiones oculares
- Intoxicaciones, mordeduras, picaduras y lesiones por animales marinos

5º PERIODO FORMATIVO

Calidad en el trabajo.

Conceptos de calidad y enfoques de gestión.

1 Conceptos fundamentales de calidad

- Introducción conceptual
- Conceptos de "producto" y "proceso"
- Calidad objetiva y calidad subjetiva
- Calidad absoluta y calidad relativa
- Calidad interna y calidad externa
- Calidad como excelencia
- Calidad como conformidad
- Calidad como uniformidad
- Calidad como aptitud para el uso
- Calidad como satisfacción de las expectativas del cliente

2 Calidad en la prestación del servicio al cliente.

- Introducción
- Conceptos y características de la calidad de servicio

3 Círculos de calidad

- Fundamentos
- Historia de los círculos de calidad
- ¿Qué es un círculo de calidad?
- Implantación de círculos de calidad

Gestión de la calidad.

1 La calidad en el trabajo

- Introducción
- Qué es la calidad de un producto o servicio. Calidad en una organización
- La importancia de la calidad y no de la cantidad
- Las ventajas de apostar por la calidad en el trabajo
- Qué supone la No-Calidad en el trabajo

2 Calidad total

- Las dimensiones de la calidad del producto
- Concepto de Calidad Total

3 Gestión de la calidad. Conceptos fundamentales

- Concepto de Gestión de la Calidad
- Enfoques de Gestión de la Calidad: clasificación y características básicas
- Planificación con proveedores

Herramientas para medir parámetros de calidad.

1 Muestreo

- Tipo de muestreo. Índice de desviaciones
- Tipos de muestreo
- Histórico. Informes

2 Estadística aplicada

- Conceptos de estadística aplicada
- Gráficos de control
- Creación de una grafica de levey-jennings
- Uso de una gráfica de levey-jennings para evaluar la calidad

3 Verificación y registro. Trazabilidad

- Utilización de equipos de pruebas y medida.
- Complimentación de los protocolos de comprobación y medidas
- Trazabilidad

Indicadores de gestión.

1 La planificación y el control de gestión: marco conceptual y definiciones básicas

- Introducción
- Marco conceptual y definiciones básicas

2 Los indicadores de gestión

- Conceptos de estadística aplicada
- Gráficos de control
- Creación de una grafica de levey-jennings
- Uso de una gráfica de levey-jennings para evaluar la calidad

3 Diseño y construcción de indicadores

- Génesis de los indicadores de gestión en la organización
- Condiciones básicas que deben reunir los indicadores
- Metodología para la construcción de los indicadores
- Etapas para desarrollo y establecimiento de indicadores de gestión
- Lecciones aprendidas sobre la base de experiencias previas en el uso de

indicadores

- Potenciales dificultades en la elaboración de indicadores
- Presentación de los indicadores

4 Indicadores básicos

- Alcance del sistema de indicadores
- Indicadores con base en el esquema de valor de mercado
- Indicadores de efectividad
- Indicadores de eficiencia
- Indicadores de calidad
- Indicadores de productividad
- Indicadores de apalancamiento
- Indicadores de rentabilidad
- Indicadores de riesgo
- Indicadores de competitividad
- Indicadores de liquidez
- Diseño de otros indicadores importantes
- Indicadores de seguridad industrial
- Conclusiones fundamentales

Calidad total

1 Diferentes enfoques del proceso de control de calidad

- El enfoque como inspección
- El enfoque como control estadístico de la calidad
- El enfoque como aseguramiento de la calidad o control de calidad total
- El enfoque japonés o CWQC

2 Gestión de la calidad total

- El enfoque integrador como Gestión de la Calidad Total
- Principios y prácticas para la GCT
- La GCT como proceso: Grado de adopción

Costes de la no calidad

1 Coste de calidad. Clase de coste de la calidad

- La calidad y los costes
- El impacto de los costes en la calidad
- Manual de control de calidad
- Riesgos de la no calidad. Costes de la no calidad
- Consecuencias de la NO calidad
- Propuestas de mejora
- Coste / inversión de la calidad

6º PERIODO FORMATIVO

Formación técnica básica en orientación profesional para el empleo

Módulo I. Marco teórico del modelo de orientación profesional

- Presentación
- Objetivo del módulo
- 1.1 Contexto Europeo y Nacional
 - La Estrategia Europea por el Empleo (E.E.E)
 - El Plan Nacional de Empleo (P.N.D.E.)
- 1.2 Modelo teórico
- 1.3 Competencias profesionales del orientador profesional
 - Competencias profesionales en el desarrollo de la acción del orientador profesional
 - Competencias del desarrollo e implementación de la acción de la orientación
- 1.4 Colectivo de la orientación profesional
 - Colectivos especiales
- 1.5 Mercado de trabajo
 - Características
 - Agentes que intervienen en el mercado de trabajo
- 1.6 Orientadores laborales
 - Orientadores laborales: ayudando a encauzar la vida profesional de las personas

Módulo II. El sistema de orientación profesional

- Presentación
- Objetivo del módulo
- 2.1 Principios inspiradores
 - Igualdad de oportunidades
 - Centrada en la persona
 - Contextualizada
 - Calidad
- 2.2 Servicio telemático de orientación

Módulo III. Acciones básicas de orientación profesional

- Presentación
- Objetivo del módulo
- 3.1 Entrevista en profundidad
 - Entrevista en profundidad
- 3.2 Orientación vocacional
- 3.3 Información sobre el mercado de trabajo

Módulo IV. Competencias profesionales y perfil profesional

- Presentación y objetivo del módulo
- 4.1 Competencias profesionales
- 4.2 Capacidades
- 4.3 Habilidades
- 4.4 Disponibilidad

Módulo V. Mercado laboral

- Presentación y objetivo del módulo
- 5.1 Características
- 5.2 Capacidades
- 5.3 Factores de ocupabilidad
- 5.4 Yacimientos de empleo
- 5.5 Ocupaciones de difícil cobertura

Módulo VI. Búsqueda de empleo

- Presentación y objetivo del módulo
- 6.1 Información
- 6.2 Planificación
 - Objetivo profesional
 - Herramientas para alcanzar el objetivo profesional
 - Medios para alcanzar el objetivo laboral
 - Formación
- 6.3 Habilidades
 - Herramientas de presentación
 - Habilidades personales y sociales
 - Proceso de selección
- 6.4 Motivación

Módulo VII. Claves para triunfar en la búsqueda de empleo

- Presentación y objetivo del módulo
- 7.1 Un largo y tortuoso camino llamado proceso de selección
- 7.2 Modelos de cartas
 - Para contestar a un anuncio de prensa
 - Candidatura espontánea
- 7.3 Currículo para triunfar
 - Currículo básico o genérico
 - Currículo funcional

- Currículo cronológico
- Errores que no se pueden cometer en la redacción de un currículo

7.4 La entrevista de trabajo

- Tipos de entrevistas de trabajo
- Estudiar la empresa que entrevista
- La importancia de la imagen
- Los tiempos de la entrevista
- Los gestos
- Las preguntas más frecuentes

7.5 La carta de agradecimiento post-entrevista

7.6 La carta de agradecimiento post-entrevista

Módulo VIII. Posicionarse en el mercado de trabajo

- Presentación y objetivo del módulo

8.1 Conocerse y posicionarse en el mercado de trabajo

8.2 Itinerarios personalizados para la inserción

8.3 Acompañamiento en la búsqueda de empleo

8.4 Asesoramiento al autoempleo

8.5 Definir tu proyecto empresarial

- Cómo se hace