

Curso: Operaciones Auxiliares de Almacenaje

Familia Profesional: Comercio y marketing.

Modalidad: On-line (Teleformación).

Duración: 35 h.

Contenidos:

1. Estructura y tipos de almacén

- 1.1 Concepto y funciones del almacén.
- 1.2 Tipología de almacenes:
- 1.2.1 Por tipo de empresa y tamaño.
- 1.2.2 Por tipo de mercancías.
- 1.2.3 Por funciones.
- 1.3 Diseño de un almacén.
- 1.3.1 Lay-out y plano del almacén.
- 1.3.2 Disposición de áreas.
- 1.3.3 Zonas de trabajo.
- 1.4 Flujo de mercancías en el almacén.
- 1.4.1 El almacén y la cadena de suministro.
- 1.4.2 Concepto de flujo de mercancías interno.
- 1.4.3 Entradas y salidas.
- 1.4.5 Cargas y descargas.
- 1.4.6 Cross-docking.

2. Operaciones de almacenaje

- 2.1 Actividades de recepción
- 2.1.1 Muelles de descarga.
- 2.1.2 Documentación.
- 2.2 Actividades de colocación y ubicación en el almacén.
- 2.2.1 Situación en el almacén.
- 2.2.2 Atención y prevención ante movimiento de mercancías.
- 2.3 Grupaje de mercancías.
- 2.3.1 Actividades de grupaje.
- 2.3.2 Equipos y herramientas.
- 2.4 Cross-docking.
- 2.4.1 Concepto.
- 2.4.2 Movimiento interno dentro del almacén.
- 2.5 Expedición.
- 2.5.1 Preparación de carga para su expedición.
- 2.5.2 Documentación de expedición.
- 2.6 Aprovisionamiento de líneas de producción.
- 2.6.1 Concepto.
- 2.6.2 Características del aprovisionamiento.
- 2.6.3 Cuellos de botella y abastecimiento.

3. Trabajo en equipo en las operaciones auxiliares de almacenaje.

- 3.1 Equipo de trabajo y trabajo en equipo en el almacén:
- 3.1.1 Interdependencia en las relaciones profesionales del almacén y operaciones logísticas.
- 3.1.2 Responsabilidad e interacción del operario del almacén.
- 3.1.3 Relaciones con los superiores jerárquicos
- 3.1.4 Relaciones con otros operarios.



- 3.1.5 Relaciones con otros operadores externos a la empresa.
- 3.2 Aplicación del concepto de trabajo en equipo:
- 3.2.1 Espíritu de equipo.
- 3.2.2 Sinergia.
- 3.3 Identificación de parámetros para una actuación profesional integrada:
- 3.3.1 Indicadores de calidad del servicio de almacén.
- 3.3.2 Integración de hábitos profesionales.
- 3.4 Seguridad y cooperación en la utilización de medios y realización de actividades

4. Documentación básica del almacén.

- 4.1 La orden de trabaio.
- 4.1.1 Elementos fundamentales del documento.
- 4.1.2 Ejemplos.
- 4.1.3 Errores documentales habituales.
- 4.2 Notas de entrega.
- 4.2.1 Elementos fundamentales del documento.
- 4.2.2 Eiemplos.
- 4.2.3 Errores documentales habituales.
- 4.3 El albarán.
- 4.3.1 Elementos fundamentales del documento.
- 4.3.2 Eiemplos.
- 4.3.3 Errores documentales habituales.
- 4.4 Hoja de pedido.
- 4.4.1 Elementos fundamentales del documento.
- 4.4.2 Ejemplos.
- 4.4.3 Errores documentales habituales.
- 4.5 Packing-list.
- 4.5.1 Elementos fundamentales del documento.
- 4.5.2 Ejemplos.
- 4.5.3 Errores documentales habituales.
- 4.6 Hoja de transporte.
- 4.6.1 Elementos fundamentales del documento.
- 4.6.2 Ejemplos.
- 4.6.3 Errores documentales habituales.

5. Equipos de manutención del almacén:

- 5.1 Equipo de almacenamiento:
- 5.1.1 Estanterías: Características.
- 5.1.2 Tarimas: Características.
- 5.1.3 Rolls: Características.
- 5.2 Unidades de manipulación y almacenaje de mercancías.
- 5.2.1 Tipología y normalización de las unidades de manipulación.
- 5.2.2 Paletización, contenerización y apiladores.
- 5.3 Equipos y medios para la protección física de la mercancía: envases y embalajes.
- 5.3.1 Precintos y equipos de señalización.
- 5.4 Equipos y medios para movimiento de cargas y mercancías en el almacén:
- 5.4.1Transpalés: características.
- 5.4.2 Carretillas manuales y automotoras: Características.
- 5.4.3 Apiladoras: Características.

6. Sistemas de identificación, localización y seguimiento de mercancías.

- 6.1 Identificación, localización y seguimiento de mercancías.
- 6.1.1 Necesidad y ventajas de los sistemas de identificación y seguimiento.



- 6.1.2 Control informático de mercancías.
- 6.2 Codificación y etiquetas.
- 6.2.1 Tipos de etiquetas.
- 6.3 Medios:
- 6.3.1 Terminales de radiofrecuencia: ejemplos de uso.
- 6.3.2 PDA: ejemplos.
- 6.3.3 Lectores de barras: ejemplos.
- 6.4 Terminales portátiles y sistemas de reconocimiento de voz.

7. Seguridad y prevención en las operaciones auxiliares de almacenaje.

- 7.1 Riesgos y accidentes habituales en el almacén.
- 7.2 Adopción de medidas preventivas.
- 7.3 Orden y limpieza en el almacén: entornos de trabajo seguro y saludable.
- 7.4 Hábitos de trabajo y actividades fundamentales.
- 7.5 Limpieza: métodos, equipos y materiales.
- 7.6 Normas básicas de actuación en caso de emergencias e incendios.

8. Mantenimiento de primer nivel de los equipos del almacén.

- 8.1 Planes de inspección y mantenimiento de los equipos del almacén.
- 8.1.1 Planes de inspección y mantenimiento: objeto, necesidad y obligatoriedad.
- 8.1.2 Periodos de garantía e instrucciones del fabricante.
- 8.1.3 Almacenamiento prolongado: Puesta a punto.
- 8.1.4 Seguridad y medio ambiente.
- 8.2 Planes de mantenimiento en carretillas:
- 8.2.1Vida útil de una carretilla: concepto.
- 8.2.2 Unidades de tracción: motor térmico, eléctrico.
- 8.2.3 Tren de rodaje: en triciclo, sobre cuatro ruedas.
- 8.2.4 Detección de anomalías básicas.
- 8.2.5 Montaje y desmontaje de piezas.
- 8.2.6 Recambios y operaciones habituales de mantenimiento.
- 8.3 Recomendaciones y medidas de prevención de las carretillas en entornos especiales:
- 8.3.1 Mercancías peligrosas.
- 8.3.2 Grandes volúmenes.